



Beskrivning

Systemet Tork SmartOne® Toalettpapper är unikt i och med att det matar ut ett hygieniskt ark i taget. Det bidrar till att minska förbrukningen med upp till 40% jämfört med traditionella dispensrar för jumbo toalettpapper och innebär fler besök per rulle. Högkapacitetsrullarna Tork SmartOne® passar i miljöer med hög besöksfrekvens.

- Snabb upplösning och minskad förbrukning minskar risken för stopp i avloppet
- SmartCore® – avtagbar hylsa ger snabb och enkel påfyllning
- Hög kapacitet – minskat underhåll och minskad risk för pappersbrist
- Mjukpapper i två lager som ger ett långvarigt intryck
- Hög kapacitet
- Håll koll på kostnader
- Ett hygieniskt ark i taget

Produktcertifikat



Produkt Detaljer

Prägling	Nej
Antal Ark	1 150
Tryck	Ja
Rullens diameter	19,9 cm
Rullens längd	207 m
Arklängd	18 cm
Lager	2
Rullens bredd	13,4 cm
Hylsans inre diameter	4,4 cm
System	T8
Färg	Vit

Leveransdata

	Konsumentförpackning (CON)	Transportförpackning (TRP)	Pall (Pal)
EAN	7322540656145	7322540656152	7322540682298
Förpackningsmaterial	none	Plastic bag	-
Antal	1	6 (6 CON)	384 (64 TRP)
Höjd	134 mm	134 mm	2 294 mm
Längd	199 mm	597 mm	1 200 mm
Bredd	199 mm	398 mm	800 mm
Bruttovikt	924,25 g	5,62 kg	359,42 kg
Nettovikt	915,35 g	5,49 kg	351,5 kg
Volym	5,31 dm3	31,84 dm3	2,04 m3
Lager per pall	-	-	16
TRP per lager	-	-	4

Kompatibla produkter



Tork SmartOne TR Disp Steel
472054

Tork SmartOne Disp Vit T8
680000

Tork SmartOne Disp Svart T8
680008

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av

Återvunna fibrer
Kemikalier

Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer

Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger.

Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.

Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.

Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan.

Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte.

Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)

- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningsekemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 20-01-2023 Revisionsdatum: 12-09-2025
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Hondouville - FR och är certifierad i enlighet med ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 och FSC Chain-Of-Custody.
Avyttring/destruktion av produkt	Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige